

## **Palliativ- und Hospizberatung in Herne (Ludwig-Steil-Haus)**

### **Kontakt Daten**

Hirtenstr. 5-7  
Ludwig-Steil-Haus  
44652 Herne

**Telefon:** 02361 / 960 99-245 0170 79 41 375

**Fax:** 02361 96099-199

**Email:** [christoph.mihm@johanneswerk.de](mailto:christoph.mihm@johanneswerk.de)

**Ansprechpartner/in:** Christoph Mihm

**Terminvereinbarung notwendig:** Nein

**Parkplätze vorhanden:** Nein

### **Angebot**

- **Die Beratung ist kostenlos.**

### **Barrierefreiheit der Einrichtung**

- **Behindertenparkplätze vorhanden:** Nein
- **Einrichtung ist mit Rollstuhl zu erreichen:** Nein
- **Einrichtung ist mit Rollstuhl nutzbar:** Nein
- **Unterstützung für Blinde/Gehörlose vorhanden:** Nein
- **Behindertengerechtes WC vorhanden:** Nein
- **Beratung in Gebärdensprache:** Nein

### **Beratung**

- **Hospiz- und Palliativdienste, -vereine und -netzwerke** beraten Ratsuchende zur palliativen und hospizlichen Versorgung von schwerkranken Menschen. Außerdem bieten sie Entlastungsangebote und Besuchsdienste sowie Trauerbegleitung.

